



Modelo Xbase 400

La extracción de partículas por circulación es extremadamente importante con el incremento de la preocupación de nuestro medio ambiente y de la seguridad de nuestros trabajadores. Los sistemas de filtración de Purex proveen no solo un proceso flexible y portable para el re diseño y expansión de una planta, pero también un proceso mas estable entregando flujo de aire controlado para remover los gases tóxicos. Todo esto mientras se eliminan los costos adicionales de cambios en los edificios, incrementos en los sistemas de administración de aire y pérdida de energía.

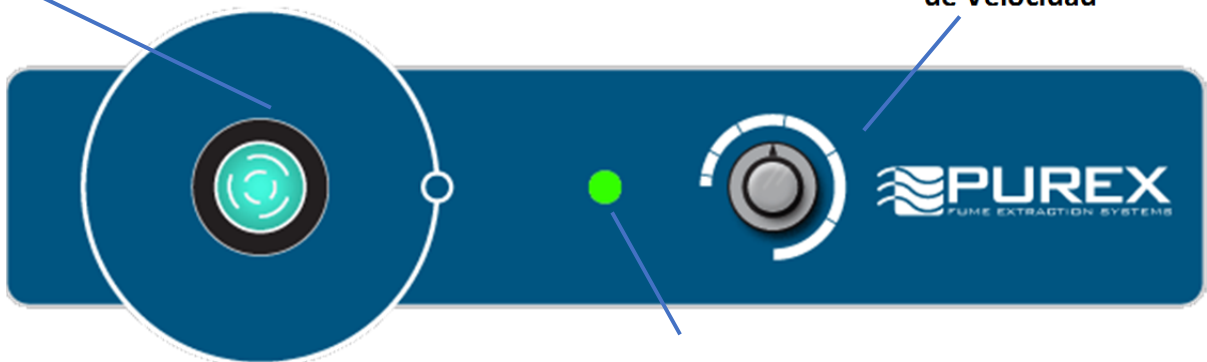
Sistemas de Purex

- ❖ El Control de Flujo Automático mantiene un radio de extracción constante.
- ❖ El Flujo de Aire Ajustable extiende la vida útil de los filtros
- ❖ Alarma de Filtro Bloqueado
- ❖ Filtros fácil de cambiar
- ❖ Funcionamiento Silencioso
- ❖ Flujo de Aire Reverso previene la condensación y extiende la vida útil de los filtros.
- ❖ Los filtros HEPA remueven 99.997% de partículas hasta de .3 micrones
- ❖ Sensores de gas y partículas en el extractor
- ❖ Monitor de Filtro Bloqueado
- ❖ Interface remoto
- ❖ Construcción robusta de acero inoxidable
- ❖ Motores de funcionamiento continuo sin cepillos
- ❖ Bajo consumo de energía

X Base 400

Encendido c/ Luz
Indicadora

Control Variable
de Velocidad



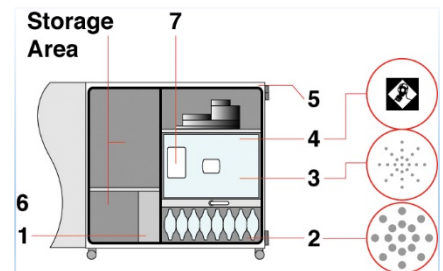
Indicador de
condición del filtro

OPCIONES DE FILTRO PRINCIPAL



HEPA/Químico (estándar)
HEPA CSA

110545
113585



- 1) Entrada de Aire Doble
- 2) Pre-filtro
- 3) Filtro principal (HEPA)
- 4) Filtro principal (Carbono)
- 5) Salida de aire limpio
- 6) Manilla de seguro del filtro
- 7) Etiqueta de identificación

Pre-Filtro



F8/F9 Composite >95% eff .5-1 μ 202275

	X Base 400	
Modelo	OAL4107	OAL4104
Voltaje (50hz/60Hz)	120v (1ph)	230v (1ph)
Vatios	.255 kW	.24 kW
Flujo de Aire	235 cfm (400 m ³ /Hr)	
Vacío	16 inwg (4 kPa)	
Entrada de Aire	80mm Safe Seal	
-Decibeles	45 dBA	
Dimensiones (L/W/H)	28 in x 27.25 in x 27.75in	
Peso	176.4 lbs	